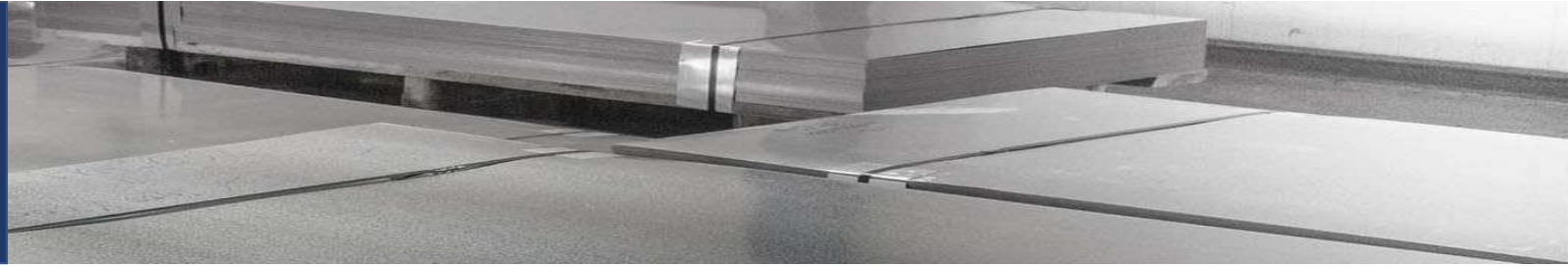


CENTRO ACERO



Nuestros Servicios

Curvadora de Perfiles Pesada



Los arcos que se conforman en esta máquina varían de acuerdo a las necesidades del cliente; de acuerdo al perfil a emplear como al radio de rolado.

Estas dos variables esenciales nos dan la posibilidad de ofrecer a nuestros clientes una amplia gama de perfiles.

Diámetro Mínimo:	1000 Mm	
Extremos No Rolados:	500 Mm X Punta	
Tipo Perfiles A Rolar:	Ipe, Upn, Heb, Canales, Ángulos, Tubos Y Platinas.	
Matricería Para Tubos:	4 1/2"	5 "
	6 1/2"	8 1/2"
	10 1/2"	12 1/2"
Altura Máxima Armado:	500 Mm	



Curvadora de Perfiles Liviana

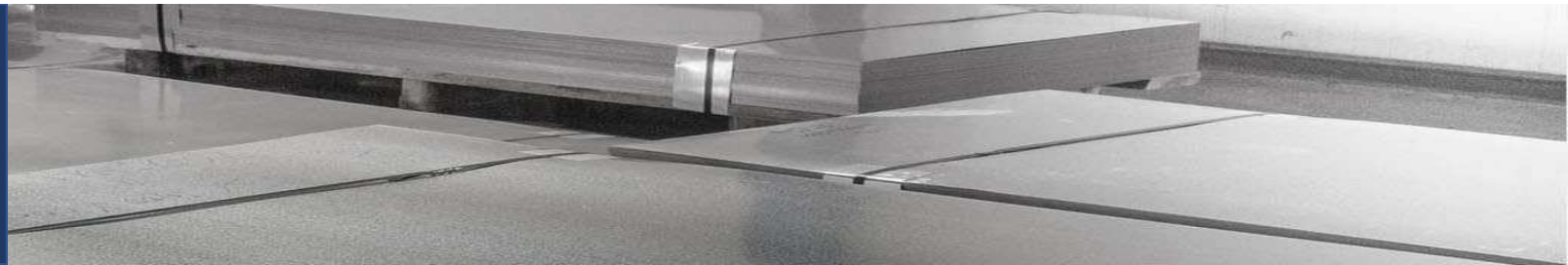
Se ha aplicado la tecnología mas avanzada, nacional e internacional, para doblar hojas de acero en forma cuadrada, redonda, angular, en H, tubo redondo, rectangular o cuadrado.

Puede realizar casi cualquier forma de acuerdo a diseños de los clientes. Los rodillos se accionan por motores hidráulicos, posee gran velocidad en el enrollado y alta eficiencia en general.



Marca: Steelweld	
Diámetro mínimo:	900 mm
Diámetro máximo:	Infinito
Tipo de perfiles que rola:	UPN - IPE - IPN HEB - ANGULOS PLATINAS

Alisadora



Proceso diseñado para alisar Acero Negro, Inoxidable y Galvanizado en diferentes espesores, de acuerdo a los requerimientos del cliente.



Marca: Mesta	
Ancho de alisado:	2300 mm
Capacidad de Alisado:	18 mm

Marca: American	
Ancho de alisado:	1220 mm
Capacidad de Alisado:	6 mm
Marca: Mesta	
---	---
Ancho de alisado:	1500 mm
Capacidad de Alisado:	1.8 mm
Marca: Bradbury	
---	---
Largo de mesa:	3600 mm
Ancho Garganta:	200 mm
Capacidad de corte:	3 mm (astm-a-36)



Guillotinas

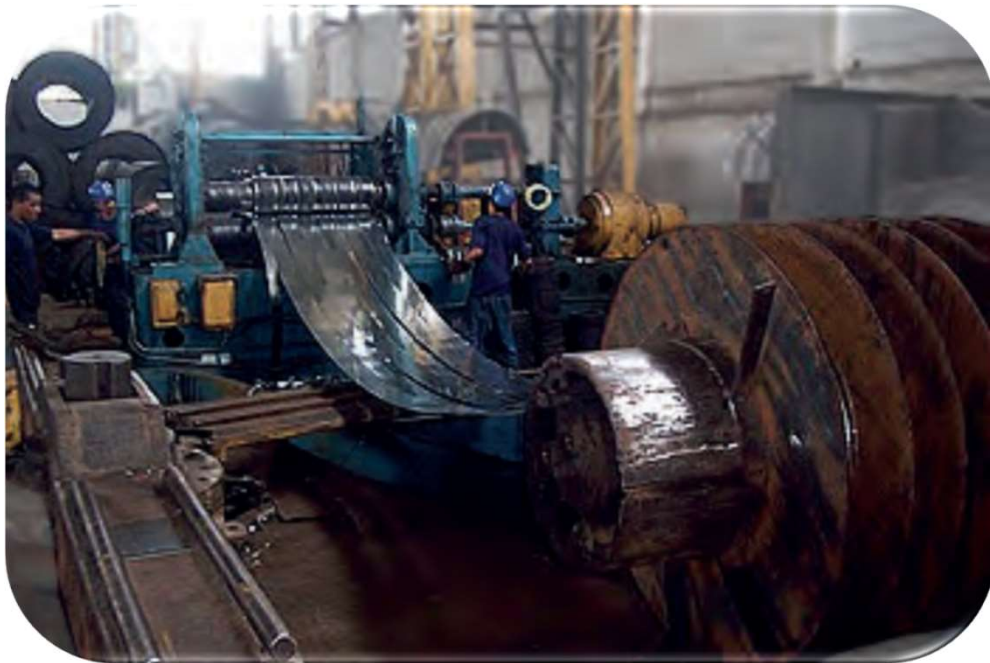
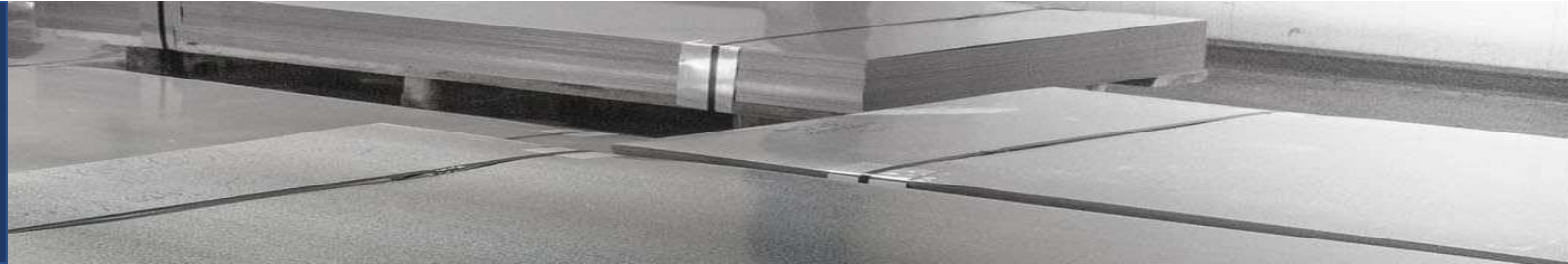
Marca: Steelweld	
Largo de mesa:	3600 mm
Ancho Garganta:	600 mm
Capacidad de corte:	20 mm (astm-a-36)
Marca: Steelweld	
Largo de mesa:	3600 mm
Ancho Garganta:	600 mm
Capacidad de corte:	LIVIANA 12 mm (astm-a-36)
Marca: Chicago	
Largo de mesa:	1500 mm
Ancho Garganta:	200 mm
Capacidad de corte:	6 mm (astm-a-36)
Marca: Bradbury	
Largo de mesa:	3600 mm
Ancho Garganta:	200 mm
Capacidad de corte:	3 mm (astm-a-36)



Realizamos cortes de diferentes medidas en Acero Negro, Galvanizado e Inoxidable con rapidez y exactitud.



Slitter



Las líneas de corte longitudinal son aquellas líneas en las que se corta el material, de tal manera que de una bobina de un determinado ancho, se obtienen otras de ancho inferior.

La anchura de estos rollos o bobinas viene determinada por la posición de las cuchillas que realizarán el corte, siendo muy uniforme en todo momento y en toda su longitud.

Marca: Wean

Ancho máximo:

1220 mm

Espesor:

6.0 mm



Mesa de Corte CNC

La máquina de corte ofrece un pórtico de corte robusto para cortar placas grandes en materiales de gran espesor a altas velocidades y con la más alta calidad y precisión de corte. Para corte de placa de gran tamaño con flexibilidad y alta productividad



Capacidad de corte acero al carbono

Sin escoria*	32 mm (1 1/4 pulg.)
Perforación de producción	38 mm (1 1/2 pulg.)
Capacidad de corte máxima	64 mm (2 1/2 pulg.)

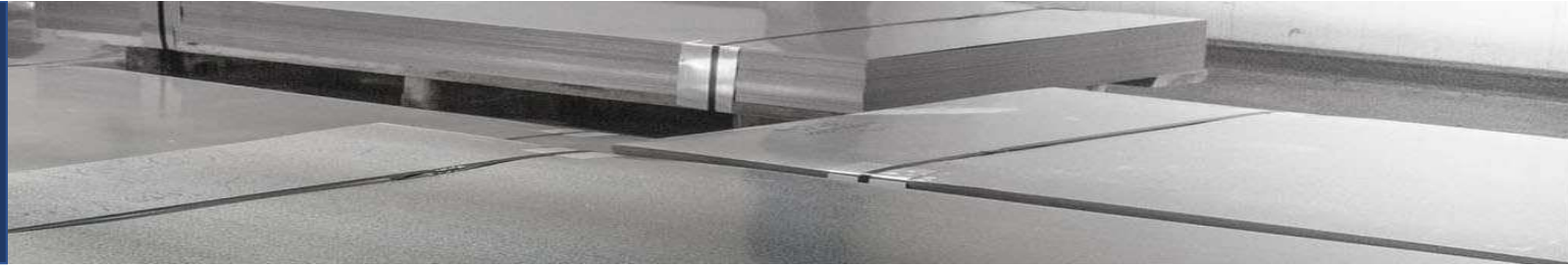
Capacidad de corte acero inoxidable

Perforación de producción	32 mm (1 1/4 pulg.)
Capacidad de corte máxima	50 mm (2 pulg.)

Capacidad de corte aluminio

Perforación de producción	25 mm (1 pulg.)
Díámetro máximo :	50 mm (2 pulg.)

Perfiladora Bradbury



En caso de únicamente necesitar piezas con forma pero sin perforación alguna es cuando se realiza una línea de perfilado.

Las líneas de perfilado se componen de:

- *Carro de carga*
- *Desenrollado*
- *Enderezador*
- *Perfiladora con control CNC*
- *Cizalla*
- *Apilador*

Marca: Bradbury

Ancho máximo: 610 mm

Espesor: 4 mm



Plegadoras

Altas velocidades de aproximación, plegado y retorno.

Amplia apertura y curso.

Alto rendimiento.

Máxima precisión.

El mejor ejemplo de innovación y tecnología en el plegado.

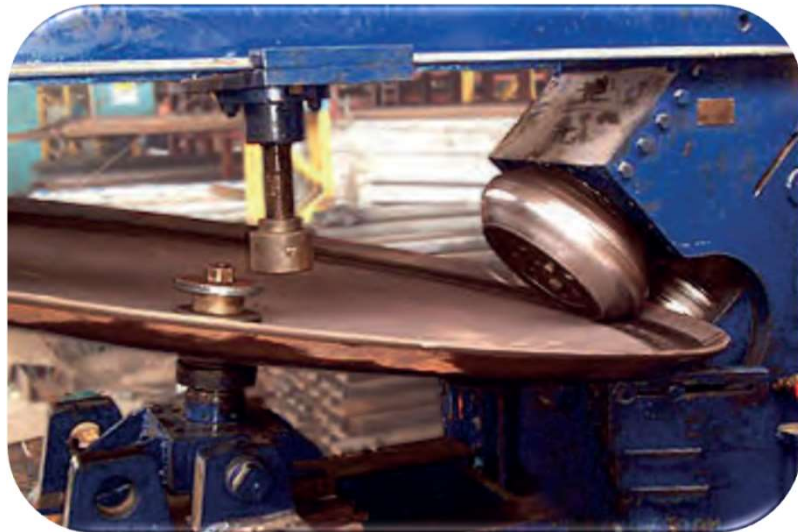
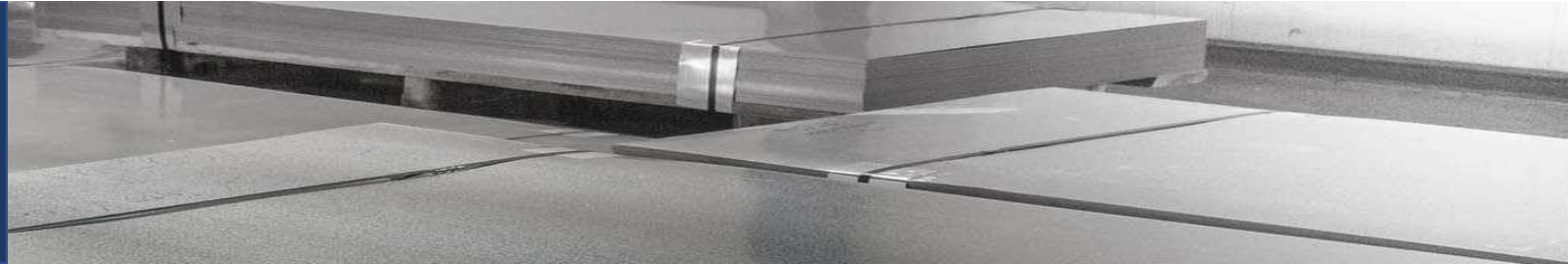
Herramientas flexibles de alto rendimiento.

Ergonomía, diseño y seguridad.



Marca: Cincinnati	Marca: C.B.C.
Largo de cama: 8000 mm	Largo de cama:4000 mm
Recorrido cortina: 600 mm	Recorrido cortina:300 mm
Ancho Garganta: 400 mm	Ancho Garganta:300 mm
Capacidad de plegado: Hasta 25 mm en 4000 mm. de largo	Capacidad de plegado:6.0 mm
Marca: Cincinnati	Marca: Verson
Largo de cama:6000 mm	Largo de cama:3000 mm
Recorrido cortina:500 mm	Recorrido cortina:300 mm
Ancho Garganta:600 mm	Ancho Garganta:200 mm
Capacidad de plegado:12.00 mm	Capacidad de plegado:4.00 mm

Rebordeadora



La rebordeadora es una máquina totalmente oleodinámica apta al rebordeado de fondos de diferentes espesores, con o sin agujero central. La máquina está constituida por un carro lleva-fondo con movimientos horizontales y verticales, un rodillo de forma en el cual el fondo es presionado para obtener el radio requerido, un rodillo rebordeador que sirve para adaptar al fondo al rodillo de forma y por rodillos guías que se mueven sobre sus apropiadas guías con la función de mantener el fondo contra el rodillo formador.

Marca: Blue - Valley

Diámetro mínimo :	1200 mm
Diámetro máximo :	6000 mm
Espesor máximo :	5-ago



Troqueladora

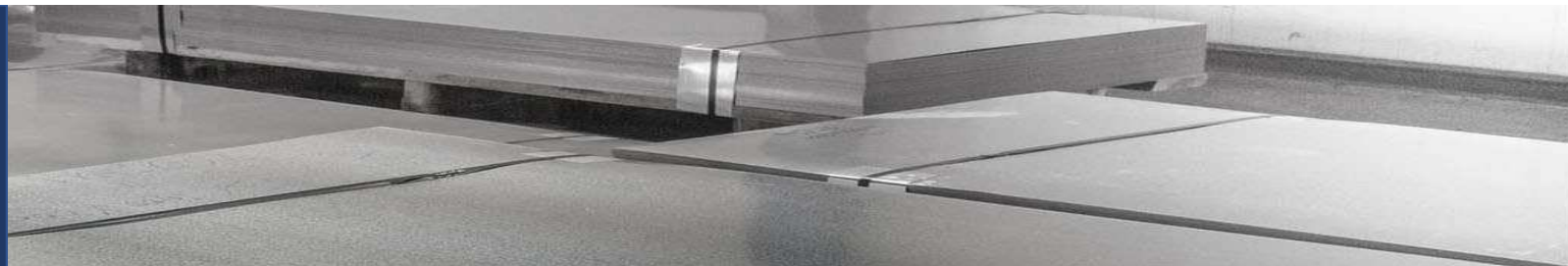


Herramienta empleada para dar forma a materiales sólidos, y en especial para el estampado de metales en frío.

En el estampado se utilizan los troqueles en pares. El troquel más pequeño, o cuño, encaja dentro de un troquel mayor, o matriz. El metal al que va a darse forma, que suele ser una lámina o una pieza en bruto recortada, se coloca sobre la matriz en la bancada de la prensa. El cuño se monta en el pistón de la prensa y se hace bajar mediante presión hidráulica o mecánica.

Marca: Niagara	Marca: Bradbury
Largo de cama:900 mm	Largo de cama:1400 mm
Ancho de cama:1220 mm	Ancho de cama:800 mm
Capacidad:60 tm	Capacidad:80 tm
Recorrido:600 mm	Recorrido:700 mm

Roladora



Una de las más importantes operaciones del conformado mecánico es el proceso de doblado, en el cual el metal es obligado a tomar una nueva forma, por movimiento y flujo.

En el proceso de rolado el doblado tiene una relación importante ya que el material a doblar es obligado a tomar la forma curva deseada por medio de tres o más rodillos con el fin de obtener piezas cilíndricas.

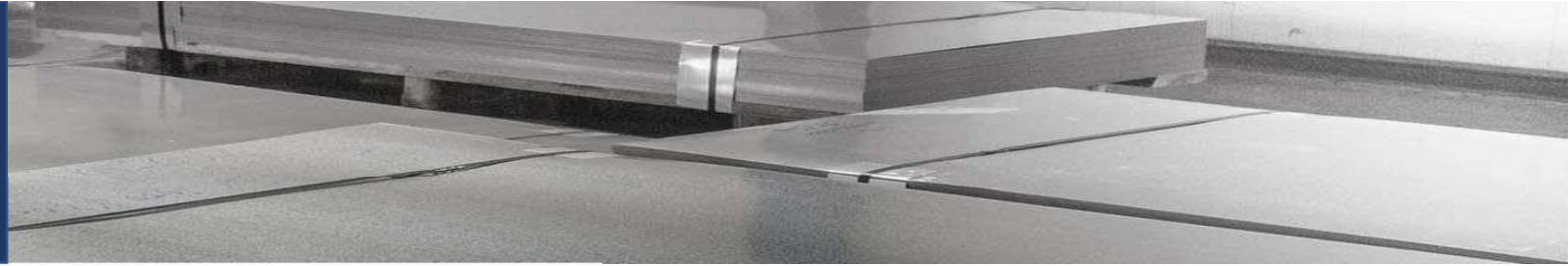
Marca: Kumla / Backteman

Ancho máximo:	3000 mm
Espesor:	25 mm
Rodillo Inicial de Pre-curvado:	25 mm

Marca: Bradbury

Ancho máximo:	2440 mm
Espesor:	8 mm

Granalladora



Brindamos el servicio de granallado en máquina con cámara de proceso continuo al grado de limpieza que sea requerido, con un rendimiento de hasta 100 m²/h.



Horno de Tratamiento Térmico

Ideal para tratamientos térmicos de recipientes de presión, calderas, puertas de limpieza “Clean Out” y cualquier otra necesidad de alivio térmico para reducir las tensiones producidas por la soldadura.

Dimensiones: 4m. alto; 4m. ancho; 6 m. longitud.

Temperatura: Hasta 750 °C





OTROS SERVICIOS

